

TOKARKA UNIWERSALNA LZ-400S

Na licencji GDW



Zdjęcia poglądowe

- Tokarka LZ-400S ma charakter uniwersalny i przeznaczona jest do precyzyjnego wykonywania części średniej wielkości w zakresie dokładności narzędziowej wg DIN 8605. Można na niej wykonywać wszelkie operacje tokarskie takie jak:
 - toczenie, planowanie, wytaczanie, toczenie stożków, wiercenie otworów
 - nacinanie gwintów: metrycznych, calowych modułowych i Diametral Pitch
- Dzięki zastosowaniu dwuzakresowego, bezstopniowego napędu uzyskano dużą rozpiętość prędkości obrotowej wrzeciona, co umożliwia obróbkę optymalnymi parametrami skrawania, a tym samym ekonomiczne wykorzystanie mocy silnika napędowego.
- Tokarka posiada szeroki zakres posuwów oraz skoków nacinanych gwintów
- Posiada osłonę wałka i śruby pociągowej oraz tylną osłonę przeciwwiórową na całej długości.
- Przystosowana jest do obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach.
- Tokarka z hartowanym łóżem żeliwnym w sposób trwały zamontowana jest na metalowej podstawie wykonanej z blach spawanych, we wnętrzu której umiejscowiono wyjmowaną wannę na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego. W szafie elektrycznej znajduje się aparatura zasilająco-sterująca. Wewnątrz podstawy przewidziano również miejsce na przechowywanie oprzyrządowania i narzędzi.

DANE TECHNICZNE

LZ-400S

Rozstaw kłków	mm	1000
Średnica toczenia nad łożem	mm	390
Średnica toczenia nad suportem	mm	225
Szerokość górnej części łoża	mm	260
Max. masa przedmiotu obrabianego w kłach	kg	200
Pojemność zbiornika chłodziwa	L	20

WRZECIENNIK

Końcówka wrzeciona wg. DIN 55027		6(wg.PN-C6)
Średnica przelotu wrzeciona	mm	62
Stożek wewnętrzny wrzeciona DIN 228		ME70
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	30 - 3000
Moc silnika napędu głównego 50/87Hz	kW	7,5

KONIK

Wysuw pinoli konika	mm	110
Średnica pinoli konika	mm	60
Stożek pinoli konika	Morse'a	4

POSUWY

Zakres posuwów wzdłużnych	mm/obr.	0,025 - 2,0
Zakres posuwów poprzecznych	mm/obr.	0,012-1,0

GWINTY

Zakres gwintów metrycznych	mm	0,2 -14,0
Zakres gwintów Withwortha	Gg/Z	80 -1,5
Zakres gwintów modułowych	π x mm	0,1 - 7,0
Zakres gwintów Diametral Pitch	zwój/ π x cal	200 - 3,5

WYMIARY GABARYTOWE

Długość	mm	2100
Szerokość	mm	1080
Wysokość	mm	1520
Masa	kg	1800

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

(w cenie maszyny)

1. Uchwyt 3-szczękowy samocentrujący \varnothing 200 z kluczem
2. Imak szybkowymienny typu HASSE lub imak czteronożowy (opcja)
3. Urządzenie do chłodzenia z elektropompką
4. Kieł obrotowy ze stożkiem Morse'a 4
5. Zderzak suportu wzdłużnego
6. Koła zmianowe do gitary (do gwintów metrycznych)
7. Lampa oświetleniowa
8. Zasilanie 3 x 400V, 50Hz
9. Podkładki do poziomowania
10. DTR i Katalog Części Zamiennych
11. Deklaracja CE
12. Płozy transportowe i pokrowiec z folii
13. Uruchomienie

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

(za dodatkową opłatą)

1. Podrzymka stała ślizgowa
2. Podrzymka stała rolkowa
3. Podrzymka ruchoma ślizgowa
4. Podrzymka ruchoma rolkowa
5. Koła zmianowe (do pełnego zakresu gwintów)
6. Zespół liniałów pomiarowych dla 2- osi
7. Zespół liniałów pomiarowych dla 3- osi
8. Stała prędkość skrawania z zespołem 3 liniałów
9. Instruktaż obsługi u klienta - 1 dzień

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.



Zdjęcia poglądowe

FMT
TARNÓW

FABRYKA MASZYN TARNÓW

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna
33-122 Wierzchosławice 42

www.fmt-tarnow.pl

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: sprzedaz@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564
tel. kom. 534 154 557

marketing@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 541

Sprawy techniczne: technolog@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 512

Produkcja: fmt@fmt-tarnow.pl tel. +48 14 30 70 564