

# TOKARKA UNIWERSALNA TUJ-380MF TUJ-380CNC



Zdjęcia poglądowe

- Tokarka **TUJ-380MF / TUJ-380CNC** ma charakter uniwersalny i jest wykonana w klasie precyzyjnej zgodnie z normą ISO 1708; 1989. Przeznaczona jest do wykonywania typowych prac tokarskich. Duża moc silnika oraz zastosowane do napędu suportów śruby toczne zapewniają uzyskiwanie dużej wydajności i dokładności obróbki. Napęd główny w tokarce realizowany jest za pośrednictwem przekładni pasowej przez silnik elektryczny o mocy 7,5 kW sterowany przetwornikiem częstotliwości. Zastosowanie we wrzecienniku przesuwnej dwójki kół zębatach pozwala na bezstopniową zmianę prędkości obrotowych wrzeciona w dwóch zakresach obrotów: 30÷800 obr/min i 120÷3000 obr/min przy zachowaniu optymalnych warunków skrawania (optymalne wykorzystanie mocy napędowej). Tokarka wyposażona jest w system sterowania SINUMERIK lub system FANUC. Systemy te posiadają ręczne pokrętki elektroniczne. Synchronizacja obrotów wrzeciona z obrotami silnika posuwowego w osi Z pozwala na wykonywanie w szerokim zakresie wszystkich rodzajów gwintów o dowolnym skoku.
- Tokarka **TUJ-380 MF / TUJ-380CNC**, wyposażona w system sterowania SINUMERIK lub system FANUC umożliwia:
  - Proste programowanie zgodne z normą DIN 66025
  - Toczenie
  - Podcinanie
  - Gwintowanie
  - Wiercenie, pogłębianie
  - Wytaczanie
  - Toczenie stożka
  - Toczenie powierzchni kulistych
- Tokarka TUJ-380 MF jest wyposażona w imak szybkozmienny.
- Tokarka TUJ-380 CNC jest wyposażona w głowicę wielonarzędziową PRAGATI.

## DANE TECHNICZNE

TUJ-380MF TUJ-380CNC

Rozstaw kłów	mm	1025	
Długość toczenia w uchwycie	mm	1000	965
Średnica toczenia nad łożem	mm	380	
Średnica toczenia nad suportem	mm	210	
Szerokość górnej części łoża	mm	260	
Max. masa przedmiotu mocowanego w kłach	kg	150	
Max. masa przedmiotu mocowanego w uchwycie $\varnothing$ 200 i podpartego konikiem	kg	200	
Pojemność zbiornika chłodziwa	L	30	

### WRZECIENNIK

Końcówka wrzeczona wg PN-ISO-702-1		A6	
Średnica przelotu wrzeczona	mm	56	
Stożek we wrzecionie metryczny	mm	B70	
Zakres prędkości obrotów wrzeczona	obr/min	30 - 3000	
Moc silnika napędu głównego	kW	7,5	

### SUPPORT WZDŁUŻNY I POPRZECZNY

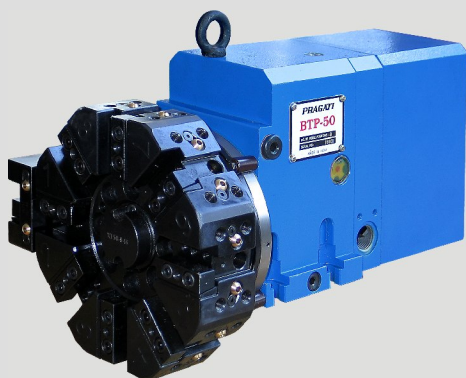
Przesuw poprzeczny osi "X"	mm	230	
Przesuw wzdłużny osi "Z"	mm	1020	1000
Szybki posuw suportu poprzecznego w osi "X"	mm/min	5000	
Szybki posuw suportu wzdłużnego w osi "Z"	mm/min	7500	
Moment nominalny silnika napędowego osi "X"	Nm	3,5	
Moment nominalny silnika napędowego osi "Z"	Nm	4	

### KONIK

Wysuw pinoli	mm	130	
Średnica pinoli konika	mm	60	
Stożek pinoli konika	Morse'a	4	

### WYMIARY GABARYTOWE

Długość	mm	2500	
Szerokość	mm	1570	
Wysokość	mm	1900	
Masa	kg	1580	



Głowica 8-pozycyjna PRAGATI

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE TUJ-380 MF / TUJ-380 CNC

(w cenie maszyny)

1. Uchwyt trójścękowy  $\varnothing$  200 z tarczą i kluczem
2. Imak szybkozmienny wielkość E (max. przekrój trzonka noża 25x25) \*
- 2a. Oprawka nożowa wymienna MED 25-100 - 3 szt. \*
- 2b. Oprawka nożowa wymienna MEJ 30-100 - 1 szt. \*
3. Głowica 8- pozycyjna PRAGATI \*\*
- 3a. Oprawa nożowa ATH 16-16 \*\*
- 3b. Oprawka narzędziowa BTH 16-25 \*\*
4. Elektroniczne kółko ręczne do pracy w trybie manualnym
5. Urządzenie do chłodzenia z elektropompką
6. Lampa oświetleniowa
7. Kieł obrotowy z stożkiem Morse'a 4
8. DTR i Katalog Części Zamiennych
9. Deklaracja CE
10. Instrukcja obsługi sterowania
11. Zasilanie 3 x 400V, 50Hz
12. Płytki do poziomowania
13. U uruchomienie

\* Dotyczy TUJ-380 MF

\*\* Dotyczy TUJ-380 CNC

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE TUJ-380 MF

(za dodatkową opłatą)

1. Podtrzymka stała ślizgowa
2. Podtrzymka stała rolkowa
3. Podtrzymka ruchoma ślizgowa
4. Podtrzymka ruchoma rolkowa
5. Instruktaż obsługi u klienta - 1 dzień

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE TUJ-380 CNC

(za dodatkową opłatą)

1. Podtrzymka stała ślizgowa
2. Podtrzymka stała rolkowa
3. Tuleja redukcyjna 1226-25-8-50
4. Tuleja redukcyjna 1226-25-10-50
5. Tuleja redukcyjna 1226-25-12-50
6. Tuleja redukcyjna 1226-25-16-50
7. Instruktaż obsługi u klienta - 1 dzień

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

**FMT**  
TARNÓW**FABRYKA MASZYN TARNÓW**Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna  
33-122 Wierzchosławice 42

www.fmt-tarnow.pl

**BIURO OBSŁUGI KLIENTA**Sprzedaż: [sprzedaz@fmt-tarnow.pl](mailto:sprzedaz@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 30 70 564  
tel. kom. 534 154 557[marketing@fmt-tarnow.pl](mailto:marketing@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 30 70 541Sprawy techniczne: [technolog@fmt-tarnow.pl](mailto:technolog@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 30 70 512Produkcja: [fmt@fmt-tarnow.pl](mailto:fmt@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 30 70 564