

# TOKARKA UNIWERSALNA

## TUJ-560M

## TUJ-630M



- Tokarka **TUJ-560M** i **TUJ-630M** jest obrabiarką uniwersalną, szczególnie nadaje się do prac w warsztatach remontowych ze względu na dużą uniwersalność i bogate wyposażenie.
- Duża moc silnika napędowego oraz sztywna budowa maszyny, pozwalają na toczenie narzędziami ze stali szybko tnącej, narzędziami z węglików spiekanych oraz narzędziami z płytkami ceramicznymi.
- W tokarce **TUJ-560M** i **TUJ-630M** są zastosowane sprzęgła i luzownik elektromagnetyczny.
- Zakres uzyskiwania prędkości obrotowych wrzeciona zapewnia ekonomiczne wykorzystanie tokarki zarówno przy obróbce zgrubnej, jak i wykańczającej przedmiotów z żeliwa, stali i metali kolorowych.
- Uniwersalna skrzynka posuwów i kinematyka tokarki umożliwia wykonanie w szerokim zakresie gwintów: metrycznych, calowych, modułowych, diametral pitch.
- Podstawową wersją tokarki TUJ-560M i TUJ-630M jest wykonanie w układzie metrycznym z końcówką wrzeciona C11.

## DANE TECHNICZNE

TUJ-560M TUJ-630M

Oznaczenie długości  
L=1500 L=2000 L=300

### WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE

Rozstaw kłów	mm	1440; 1940; 2940
Długość toczenia w uchwycie	mm	1350; 1850; 2850
Średnica toczenia nad łożem	mm	560 630
Średnica toczenia nad suportem	mm	370 440
Średnica mocowania w wybraniu mostka - opcja	mm	800 870
Długość wybrania mostka przed tarczą - opcja	mm	250
Szerokość górnej części łoża	mm	370
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w kłach	kg	300
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w uchwycie Ø315 i podpartego konikiem	kg	600
Max. ciężar przedmiotu mocowanego w uchwycie Ø315 i podpartego konikiem oraz podtrzymałą stałą	kg	800
Pojemność zbiornika chłodziwa	dm <sup>3</sup>	30

### WRZECIENNIK

Końcówka wrzeciona wg PN-ISO-702-3		C11
Średnica przelotu wrzeciona	mm	90
Stożek we wrzecionie metryczny	mm	100
Zakres prędkości obrotów wrzeciona	obr/min	20 - 1600
Moc silnika napędu głównego	kW	11

### KONIK

Wysuw pinoli konika	mm	180
Średnica pinoli konika	mm	80
Stożek pinoli konika	Morse'a	5B

### POSUWY

Zakres posuwów wzdłużnych	mm/obr	0,038 - 4,4
Zakres posuwów poprzecznych	mm/obr	0,019 - 2,2

### GWINTY

Zakres gwintów metrycznych	mm	0,25 - 28
Zakres gwintów calowych	zwoje/cal	112 - 1
Zakres gwintów modułowych	$\pi$ mm	0,25 - 28
Zakres gwintów diametral pitch	zwoje/ $\pi$ cal	112 - 1

### WYMIARY GABARYTOWE

Długość	mm	3270; 3770; 4770
Szerokość	mm	1270
Wysokość	mm	1350 1385

MASA	kg	2760; 3150; 3695
------	----	------------------



## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

(w cenie maszyny)

1. Uchwyt 3 szczękowy Ø 315 z kluczem
2. Imak czteronożowy
3. Zabierak
4. Osłony uchwytów 3 i 4 szczękowego
5. Osłona imaka
6. Szybki przesuw suportu wzdłużnego
7. Urządzenie do chłodzenia z elektro-pompką
8. Lampka oświetleniowa
9. Koła zmianowe do gitary -układ metryczny o liczbie zębów:  
Z=42,69,73,84,86,92,108, (dla TUJ-560M)  
Z=42,73,81,84,86,108, (dla TUJ-630M)
10. Kieł obrotowy ze stożkiem Morse'a 5
11. Płytki do poziomowania
12. Śruby fundamentowe z podkładkami i nakrętkami
13. Komplet kluczy
14. Roloostona śruby i wałka pociągowego
15. DTR i Katalog Części Zamiennej
16. Deklaracja CE
17. Zasilanie 400 V, 50 Hz
18. Płozy transportowe i pokrowiec z folii

## WYPOSAŻENIE SPECJALNE

(za dodatkową opłatą)

1. Zegar do gwintów
2. Przyrząd do toczenia stożków
3. Imak do podcinania
4. Podtrzymała stała ślizgowa (Ø 15-250mm)
5. Podtrzymała stała rolkowa (Ø 10-150)
6. Podtrzymała stała rolkowa (Ø 60-250mm)
7. Podtrzymała ruchoma (Ø 15-250)
8. Koła zmianowe do gitary - układ metryczny o liczbie zębów:  
Z=48, 54, 63, 76, (dla TUJ-560M)  
Z=48, 62, 76, 92, 93,124 (dla TUJ-630)
9. Tarcza z rowkami teowymi Ø 560mm
10. Uchwyt 4 szczękowy Ø 400 z kluczem
11. Odczyty cyfrowe w osiach przesuwu X,Y
12. Uruchomienie i szkolenie w zakresie obsługi u klienta - 1 dzień plus koszt dojazdu 2,00zł/km (liczone w obie strony).
13. Transport obrabiarki do klienta (liczone w obie strony).

## WYKONANIE SPECJALNE

(za dodatkową opłatą)

1. Pełny układ calowy, zamiennie z układem metrycznym
2. Łoże z mostkiem
3. Imak szybkowymienialny wielkość C-opcja

Uwaga:

Niektóre elementy z wyposażenia normalnego i specjalnego są montowane na obrabiarce.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

**FMT**  
TARNÓW

### FABRYKA MASZYN TARNÓW

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna  
33-122 Wierzchosławice 42  
+48 14 307 05 41  
www.fmt-tarnow.pl

### BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Sprzedaż: [sprzedaz@fmt-tarnow.pl](mailto:sprzedaz@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 307 05 64  
tel. kom. 534 154 557

Zaopatrzenie: [logistyka@fmt-tarnow.pl](mailto:logistyka@fmt-tarnow.pl) tel. +48 14 307 05 38  
tel. kom. 602 749 790

Produkcja: [fmt@fmt-tarnow.pl](mailto:fmt@fmt-tarnow.pl) tel. kom. 534 175 445